

烟花三月下扬州-饲料企业组团莅临科润德考察

“烟花三月、繁花似锦”。3月25日，广西省饲料工业协会会长沈水宝先生率领广西优秀饲料企业代表、协会相关人员等20余人到科润德考察；3月26日，黑龙江优秀饲料企业代表等20余人组团访问科润德；3月27日，宁夏饲料工业协会秘书长刘自新先生率领宁夏优秀饲料企业代表、协会相关领导等30余人到科润德。科润德公司领导及相关员工热情接待三批考察团。



考察团首先参观了科润德新建的智能加工基地和扬州高新区制造基地，科润德“U”高性能粉碎机、新一代自润滑双轴搅拌机、欧洲经典的双马达皮带传动制粒机以及双螺杆高品质挤压膨化机等主机设备及优化设计制造的新型冷却器、提升机和刮板机等优秀设备受到了考察团领导的高度关注，纷纷上前询问观摩，考察团成员纷纷驻足停留，仔细观察，详细询问。考察团与公司领导们边走边交流，兴致盎然，都期待以后能展开更深入的对话与合作。



座谈会上，科润德向考察团介绍了集团的技术资源、业务板块和专业创造价值，重点介绍了科润德在建设智能化饲料厂、饲料厂降本提质增效等方面的新思路，新成果。科润德从创业伊始，始终坚持以“专业”的初心为饲料行业的客户提供高效、稳定、绿色、智慧的饲料加工装备和技术，推动中国饲料行业智能化发展。



井然有序的制作工艺、稳定可靠的科润德单机装备给考察团一行留下深刻的印象，考察团对科润德在饲料机械领域的创新科技水平和高品质快速服务客户十分肯定，参观考察活动在一片热烈的氛围下圆满落幕！

科润德，专业为饲料工程提供系统解决方案。多年来一直秉承着“科技润物，专业是德”的创新理念，坚持以客户为中心，构建高客户价值的产品性能，以高质量的快速响应为客户提供从总体规划、工艺方案设计到整套设备和电气的安装、调试、系统培训再到工程的整体专业交付，持续为客户打造高投入产出比的精品工程。

科润德 SYSTEMATIC SOLUTIONS & SERVICES FOR YOU. 专业为饲料工程提供系统解决方案. Includes a diagram showing various feed processing solutions like feed mills, pellet mills, and extruders.

- 科润德集团 地址：江苏省扬州市高新区吉安路198号... 国际事业部 电话：0986-514-8082013... 饲料工程事业部 梁先生：18021323118... 福建办事处 梁先生：1802132807... 浙江办事处 梁先生：15952703008... 成都办事处 梁先生：15952778106... 郑州办事处 梁先生：15952702511... 广东办事处 梁先生：15952761581... 广西办事处 梁先生：13773548876... 山东办事处 梁先生：15952703050... 武汉办事处 梁先生：15952706495... 新疆办事处 梁先生：15952706328... 西安办事处 梁先生：15952706785... 北京办事处 梁先生：17320698589... 宠物食品工程事业部 梁先生：18248719600... 配件事业部 梁先生：15952579652... 主编：敬天爱人 副主编：程洪波 责任编辑：王磊 责任美编：王磊 摄影：张健 顾问：梁传志 田明清 姚大述 技术顾问：姚伟 郭卫松

科润德 KERUNDE 微刊 W-NEWS 内部资料 免费赠阅 2023年第二期 (总第十二期) 饲料机械及工程 宠物食品设备及工程 智能码垛设备及工程

科润德荣获“2023年中国水产行业十大科技创新奖”并荣登“2023中国水产行业百强品牌”榜

3月23日-24日，第七届中国国际水产科技大会在成都通威国际中心盛大举行。科润德作为专业为水产饲料工程提供系统解决方案的服务商应邀深度参与本届盛会。本届大会以“创新引领绿色发展 智慧兴渔”主题，搭建“政产学研”高端合作平台，深入探讨产业热点话题，交流分享实践经验，论道国内外产业发展趋势，赋能新时代水产业实现新跨越。国务院参事、农业农村部原副部长于康震，朱作言、麦康森、桂建芳、刘少军等两院院士，中国渔业协会会长赵兴武、通威集团董事长刘汉元主席等多位重量级领导及行业大咖应邀出席本次大会。



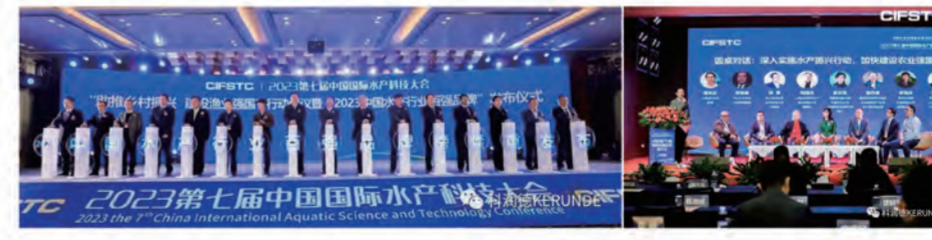
重磅发布 水产行业百强品牌引领行业发展

作为大会重磅环节，大会正式发布“助推乡村振兴 建设渔业强国”行动倡议暨“2023中国水产行业百强品牌”。中国水产流通与加工协会会长崔根和针对水产行业发展，提出建立健全水产品质量安全可追溯体系；降低水产行业税费负担，营造公平税收环境；加快水产行业信息化转型升级；构建我国淡水碳汇渔业体系等五大倡议。同时，经行业权威专家所组建的评审委员会严格评审，“2023中国水产行业百强品牌”隆重揭晓，重要领导嘉宾共同上台按下发布按钮，见证这一重要时刻。科润德，专业为水产饲料工程提供系统解决方案，深耕水产饲料行业十余年，有幸荣登“2023中国水产行业百强品牌”榜。

该榜单在助力水产企业由资源经营向品牌经营转型，推出一批在国内市场上站得住、叫得响，在国际市场上受欢迎、有竞争力的水产品品牌。本次榜单涵盖原料、饲料、种苗、动保、养殖、设施设备、食品加工及销售等水产行业全产业链的各个环节，从企业总资产、年度销售额、研发费用等9个维度，以及品牌历史轨迹、文化象征、社会效益等20个指标，对企业的品牌效益和品牌强度进行评审，并综合专家评审团意见，最终评定出通威、海大、正大、新希望六和、粤海、恒兴、澳华等18个省市区100个水产行业品牌。

圆桌对话 碰撞智慧

应大会主办邀请，科润德运营副总经理参与大会圆桌对话环节，与权威专家们围绕“深入实施水产振兴行动，加快建设渔业强国”这一主题进行了智慧碰撞。对话过程中大咖们，金句频出，奉献了一场酣畅淋漓的对话，为行业提供了具有实操价值的真知灼见。



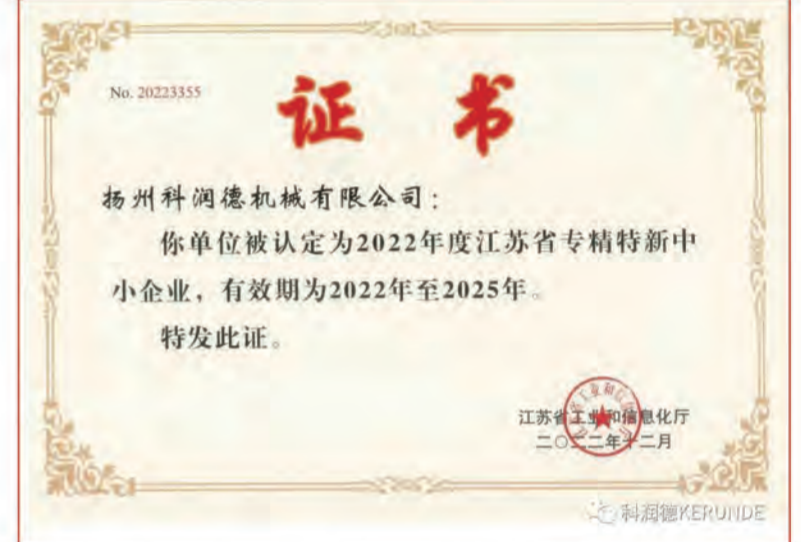
荣耀时刻

大会还隆重颁发了2023中国水产行业“十大科技创新奖”、“十大杰出成果奖”、“十大卓越贡献奖”，表彰标杆企业，引领行业发展。科润德有幸荣获2023中国水产行业“十大科技创新奖”。



科润德获评“江苏省专精特新中小企业”

近日经过各省市级中小企业主管部门审核、行业协会限定条件论证、专家审核程序，科润德荣获“江苏省专精特新中小企业”荣誉称号，这是对科润德在专业化程度、行业影响力、内部综合管理能力、创新能力四大方面工作的肯定，也是科润德在服务全球客户产品品牌实力和核心竞争力大幅提升的体现。



2013年7月工信部发布了[2013]264号文，正式提出发展专精特新类中小企业。“专精特新”中小企业是指具备专业化、精细化、特色化、新颖化四大优势的中小企业，是推动经济社会发展的重要力量。“专精特新”中小企业要求企业专注核心业务、细分市场占有率高；开展精细化生产、管理和推广；持续的创新能力并拥有自己独特的企业特色产品，且取得了显著的效益，具有一定的推广示范作用。科润德，专业为粮油饲料工程提供系统解决方案。经过十四年的发展创新，科润德荣获“国家高新技术企业”、“江苏省服务型制造示范企业”、“江苏省科技型中小企业”、“江苏省农业科技型企业”、“市长质量奖”等荣誉。未来，科润德持续秉承“专业创造价值”的使命，坚定走“专精特新”高质量发展路线，用匠心打造每一个精品工程，助力全球客户更具竞争力！

科润德精彩亮相国内外重大展会盛事

2023年3月8日，VIV ASIA 2023在泰国曼谷IMPACT国际展览中心正式拉开帷幕。作为亚洲畜牧行业的风向标，VIV ASIA涵盖了全球范围内的畜牧业以及所有相关领域，从饲料生产到畜牧养殖，育种，兽医和动物健康解决方案，包括屠宰，肉，鱼，蛋，乳制品加工等。

2023年3月29日，中国饲料工业展览会在南京国际博览中心盛大开幕。作为全国饲料行业唯一的国家级专业展，中国饲料工业展览会始创于1996年，经过20多年砥砺前行，已成为国内饲料行业展示新成就、交流新经验、沟通新信息、推广新技术、促进新合作的重要平台，成为国内饲料行业规模大、规格高、人气旺、影响力强的品牌展会。

科润德，专业为饲料工程提供系统解决方案，携双U高性能粉碎机、双螺杆膨化机、常压喷涂机等多款核心产品和近来承建的国内外重要饲料客户的畜禽、水产、反刍及宠食工程案例精彩亮相两大行业盛会。



展会现场和客户在一起

FUN肆奔跑 超越极限 | 科润德员工烟花三月跑“扬马”

“扬马”再起航，欢聚“好地方”。4月16日上午8时，2023扬州鉴真半程马拉松暨大运河马拉松系列赛（扬州站）鸣枪开赛。作为“双金”赛事，本届比赛吸引了来自全球17个国家和地区的2万多名选手参赛。今年的扬马启用了新线路，赛事终点由体育公园调整为网红打卡地三湾公园，途经大运河风光带、瘦西湖、大明寺等多个自然人文景观。从起点到终点，跑友们穿越扬州主城区，仿佛也穿越时空，真正是“唐宋元明清，从古跑到今”。



科润德公司运动员，高举公司旗帜，和2万多名海内外运动员一起，迎着朝阳，体验一把“FUN肆奔跑 超越极限”的感觉。让我们通过图片感受一下现场的激情.....



准备出发.....



终点的喜悦和收获.....

赛后感言

少年何妨梦摘星？ 敢挽桑弓射玉衡！ 坚持，是永远向上的火焰。 奔跑，比仰望别人更有意义。 大家一起说： 我最棒！ 跑过就会感觉， 漫长的跑步路上， 能陪你跑到终点的人几乎没有， 大多数人都是擦肩而过。 但若是心怀热爱， 即使披荆斩棘， 即使身心疲惫， 亦能奔山赴海， 静待一树花开。 山再高，往上攀，总能登顶； 路再长，走下去，定能到达。

注：部分图片源自赛事主办方

科润德再度携手汇海集团，建设年产50万吨智能化饲料厂

遍地鲜花灿烂，天空彩旗鲜艳。3月29日，在这个春暖花开、万物复苏的喜庆日子里，汇海集团常德市汇海饲料有限公司（下称“常德汇海”）投产仪式暨招商大会在常德市津市高新技术开发区隆重召开。



科润德继荆州汇海新工厂落成投产后再度携手汇海集团，承建其下属常德市汇海饲料有限公司年产50万吨综合性饲料加工项目。常德汇海占地面积近60亩，建筑面积20000平方米，总投资1.8亿，拥有2条时产10吨膨化生产线，1条时产6吨膨化生产线，1条时产6吨的虾料线，1条时产15吨禽畜生产线，1条时产15吨粉料线，设计产能达50万吨/年。常德汇海是汇海集团完善华中，面向西南、华东市场拓展的一着大棋，为汇海集团的未来布局提供了重要支撑。

常德汇海采用国内领先的加工工艺，整体工程由科润德公司承建，是汇海集团又一家数字化、智能化的现代化工厂。



汇海集团

汇海集团自2004年创建以来，近两年发展正式进入快车道，尤其重点布局华中，辐射华东、西南，膨化鱼料、小龙虾、蟹、河蟹、黄颡鱼、翘嘴鲃、蛙等特种水产品品种深受广大消费者认可，动保领域呈现强劲增长势头，尤其汇海健康养殖“肽元维”模式，成功帮助广大养殖户提高养殖成功率，获得更高收益。此次常德汇海的投产，将继续推动当地水产养殖业往健康、高质量方向发展。

科润德携手汇海，持续提高饲料产品品质，降低生产成本，开发更多饲料好产品、新产品，向科技效益，满足两湖市场不断变化的需求，满足广大养殖户的需要，让汇海的养殖用户成本更具竞争力，助力汇海成为高性价比饲料的著名品牌。

科润德，专业为饲料工程提供系统解决方案。多年来一直秉承着“科技润物，专业是德”的创新理念，坚持以客户为中心，构建高客户价值的产品性能，以高质量的快速响应为客户提供从总平规划、工艺方案设计到整套设备和电气的安装、调试、系统培训再到工程的整体专业交付，持续为客户打造高投入产出比的精品工程。

一季度，全国工业饲料总产量7052万吨

据样本企业数据测算，2023年3月，全国工业饲料产量2511万吨，环比增长10.4%，同比增长5.5%。主要配合饲料、浓缩饲料、添加剂预混饲料产品出厂价格环比以降为主。饲料企业生产的配合饲料中玉米用量占比为38.1%，同比分别增长3.3%、11.8%；浓缩饲料产量324万吨，同比下降7.0%。主要配合饲料、浓缩饲料、添加剂预混饲料产品出厂价格同比以增为主。

表1 2023年3月全国工业饲料生产情况

项目	产量	配合饲料	浓缩饲料	添加剂预混饲料
2023年3月(万吨)	2511	2329	112	59
环比变化(%)	10.4	10.6	3.3	14.8
同比变化(%)	5.5	5.1	-6.1	19.6
2023年1-3月(万吨)	7052	6542	324	158
累计同比变化(%)	3.0	3.3	-7.0	11.8

表2 2023年3月饲料企业配合饲料平均价格

项目	配合饲料				配合饲料产品加权平均价
	育肥猪	蛋鸡高峰	肉母鸡	鲤鱼成鱼	
2023年3月(元/公斤)	3.74	3.48	3.93	5.42	3.78
环比变化(%)	-1.9	-2.2	-2.2	-1.3	-2.0
同比变化(%)	1.7	2.7	3.4	4.5	2.6
2023年1-3月平均(元/公斤)	3.80	3.54	4.00	5.45	3.84
累计同比变化(%)	5.8	7.5	8.1	7.5	7.0

科润德编辑

表2 2023年3月饲料企业配合饲料平均价格

项目	浓缩饲料			添加剂预混饲料		
	育肥猪	蛋鸡高峰	肉母鸡	4%大猪	5%蛋鸡高峰	5%肉大鸡
2023年3月(元/公斤)	5.65	4.05	4.70	4.92	4.58	5.52
环比变化(%)	-2.4	-2.5	-2.6	-0.8	-0.1	0.9
同比变化(%)	0.1	2.3	1.0	1.0	-2.5	0.4
2023年1-3月平均(元/公斤)	5.77	4.13	4.80	4.91	4.60	5.49
累计同比变化(%)	5.9	8.9	7.4	1.3	-1.2	2.6

4月18日,国务院新闻办举行新闻发布会。国家统计局新闻发言人、国民经济综合统计司司长付凌晖,介绍了2023年一季度国民经济运行情况。付凌晖表示,一季度,农业生产形势稳定,畜牧业平稳增长。猪牛羊禽肉产量2456万吨,同比增长2.5%,其中猪肉、牛肉、羊肉、禽肉产量分别增长1.9%、5.1%、5.0%、3.2%;牛奶产量增长8.5%,禽蛋产量增长2.8%。一季度末,生猪存栏43094万头,同比增长2.0%;一季度,生猪出栏19899万头,增长1.7%。一季度,全国居民消费价格指数(CPI)同比上涨1.3%。其中,猪肉价格上涨8.5%。

机构分析：5-6月猪价有上涨空间

卓创资讯监测数据显示，从养殖端来看，一季度生猪自繁自养盈利均值为-91.08元/头，与上季度相比下降1096.21元/头，同比增加117元/头。从屠宰端来看，一季度屠宰毛利均值为36.40元/头，较上季度提升55.44%，同比增加70.25%，主要原因是春节需求旺季对市场的提升作用。

从产能传递的角度来看，由于去年三季度开始能繁母猪存栏量逐步下降，今年二季度生猪供应量有收窄可能，加之一季度局部区域出现常规性疫病，或进一步加剧二季度供应压力。从需求端来看，5-6月份生猪市场仍然缺乏传统利多因素支撑，气温逐步升高，对肉类消费有一定掣肘作用，将利空猪价和肉价。综合来看，5-6月份生猪市场或处于供小于求态势，猪价有上涨空间。预计二季度生猪价格或先跌后涨，上涨时段或大于下跌时段。

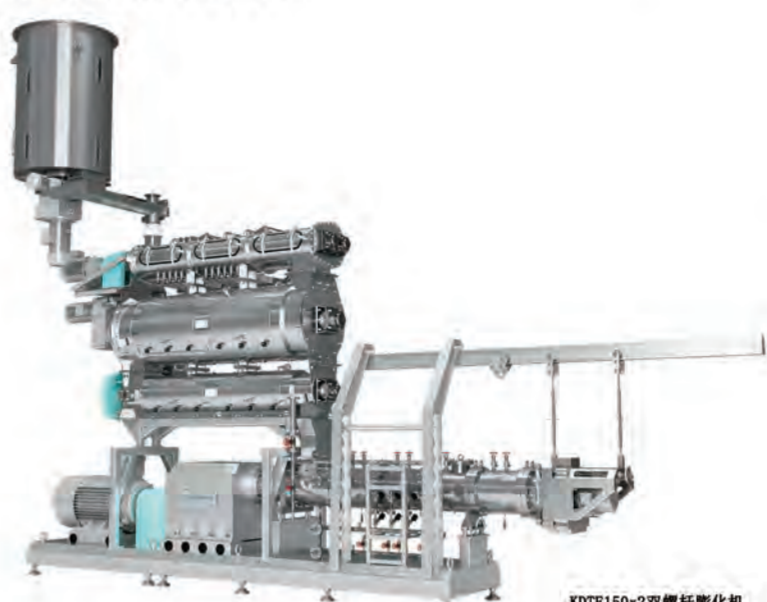
综上所述，由于二季度生猪价格环比上涨幅度较大，因此生猪自繁自养盈利亦有提升空间。但猪肉价格涨幅不及猪价，屠宰企业毛利或环比回落。整体来看，生猪自繁自养盈利与屠宰毛利将出现分化趋势。

文章来源：国新网、卓创资讯、中国畜牧业、中国饲料工业协会

膨化机使用要点及保养要求

一、前言

膨化饲料具有广泛的应用前景，受到饲料行业重视，膨化饲料不但为动物提供无细菌、熟化饲料，减少动物患病风险，同时还可以改善动物的生产性能。为保证产品质量稳定，如何使用及维护好膨化设备就至关重要了。



KOTE150x2双辊膨化机

二、膨化设备日常操作注意事项

1、开机前准备工作

1.1 检查电路、蒸汽管路、管路架、水路及气路等是否正常，是否具备开机生产条件；电接点压力表接线正确并可以正常工作，调整压力2-3.5Bar，油路无泄漏，阀体及连接气管无泄漏现象；检查水泵，运行正转，注意排气，防止水泵抽不上水；蒸汽压力：供汽压力0.7-0.8Mpa；调质压力一般调整为0.2-0.4Mpa，若减压阀后管道没有放大，调质压力可调整为0.4Mpa；调质器及保质器夹套压力≤0.1Mpa；膨化机夹套压力调整为0.4Mpa；调质水压调整为0.6-0.8Mpa，不低于0.4Mpa。

1.2 检查膨化腔内的压力环装置是否安装正确，最前面出料端的锥头紧固螺栓是否拧紧，检查各部位螺丝不得有松动现象；

1.3 检查设备润滑情况是否符合要求，齿轮箱加220#闭齿工业齿轮油，油位在视镜中心位置，油温小于78度；

1.4 检查切割装置是否正确安装，校准切割电机设定频率值与变频器上显示频率值一致，正确设置变频器参数；

1.5 检查清理膨化室、调质器、冷却器、烘干机内是否有残余物料，并保持干净。

2、开机顺序

2.1 开机应当注意开机顺序，其顺序为按物料工艺流程自下而上依次开启；
2.2 启动主机清洗机械、装上生产的模板、切刀等待机生产；
2.3 根据生产不同物料，设定主机频率值与变频器上显示频率值一致，正确设置变频器参数，确认好喂料速度、加水量、加汽量、主机转速及切刀转速；
2.4 开始启动设备：先启动调质器电机，将旁通门放置为旁通状态，不让膨化料粉料进入膨化腔内部，启动喂料器电机，逐渐调整喂料量，旁通门溜槽有膨化料流出时，打开蒸汽阀门开始向调质器中添加蒸汽调质，等待调质后的膨化料的温度上升，调质温度达到预定温度时准备进料到膨化腔内；
2.5 进料之前，先启动冷却油泵电机，启动膨化机主电机，等主电机运转正常后才能进料。

生产浮性料：预热膨化机，夹套温度2-5节，温度120-130℃，温度达到后关闭蒸汽。出模容重350-370g/L；出模水分20-22%；膨胀度控制在1.6-1.8；调质温度100℃；浮率100%。
生产沉性料：开启夹套冷却水，夹套温度2-5节，温度35-55℃。密度控制仪关风器运行频率28-32Hz；膨化机出料正常，开压缩空气，密度控制仪压力调控在0.1-0.2Mpa。出模容重700g/L左右；出模水分26-28%；膨胀度控制在1-1.1；调质温度100℃；沉率100%；

2.6 当出料正常后，操作人员应时刻注意观察主电机电流值的变化，并不定时抽查出模物料和主机负载情况，及时调整加水、加汽、喂料量及切刀转速，确保物料正常；
2.7 当电流表显示的电流值超主电机额定电流值的情况时，迅速打旁通，等主电机电流回落到正常范围内后，关闭旁通；
2.8 生产运行过程中做好设备运行记录；

运行过程中根据膨化料的外观质量对膨化机运行参数进行合理调节，直至生产出的品质满足质量要求。

3、关机顺序

3.1 关机顺序与开机顺序相反，应当工艺流程自上而下依次关闭设备：
浮性料：关汽关水→破拱喂料器→喂料绞龙→上调质器→保质器→下调质器→打旁通→膨化主机→循环油泵→齿轮箱冷却泵→切刀电机。

沉性料：关汽关水→破拱喂料器→喂料绞龙→上调质器→下调质器→打旁通→膨化主机→循环油泵→齿轮箱冷却器→切刀电机→关闭夹套冷却水→密度控制仪压缩空气→关风器；

3.2 停机后，膨化机出料口正前方严禁站人，操作人员在设备侧面用扳手拆卸出料模螺栓（先拆卸出料模下方的螺栓，防止拆卸上方的螺栓时，机体内部的蒸汽喷射到操作人员的面部，先拆卸下方的螺栓，可以起泄压的作用）；

浮性料：分开切割室→拆除模板→拉开支斤里→10Hz开启主机挤出物料→停机，放上接水车→洗车；

沉性料：分离密度控制仪关风器→分开切割室→拆除模板→拉开支斤里→10Hz开启主机挤出物料→停机，放上接水车→洗车；

3.3 设备清理

膨化机组关闭后，应当对膨化腔、调质器、冷却器、烘干机进行清理干净，以便于下次膨化操作的顺利进行；

3.4 膨化作业的现场清洁卫生

膨化作业前后及作业过程中，膨化机周围环境干净整洁，没有余料及时清理产生的废料，不合格料及时做回机处理，生成的成品料及时装包，避免交叉污染。

三、日常保养

1、设备运转每班后内外要打扫干净，每次停机后及时用清水清洗膨化腔及螺杆，以免物料冷却结块后难以清理；
2、每次停机后，出料总成各配合面及刃刀部分清理干净。长期不用的平模，使用植物油涂抹均匀放置；

3、每周清理破拱喂料仓上部气动阀门，以防因该部位堵塞造成进料时间的延迟；
4、每周清理喂料器筒壁上的残留物料；
5、每周清理喂料器出料口与调质器进料口之间软连接处残留物料；
6、每周清理调质器水添加喷嘴和蒸汽喷嘴，保持液体的添加顺畅；
7、每周清理旁通一次，同时清理挤压总成进料口处残留物料；
8、定期给设备加注润滑油（二硫化钼3#锂基脂）；

8.1 齿轮箱：首次运行500小时，更换一次齿轮油。以后每年更换一次或3000小时更换一次油。更换齿轮油时，需要用柴油彻底清洗齿轮箱。用220#闭齿工业齿轮油，油量加到齿轮箱视镜1/2处；
8.2 切割装置：切割装置加注润滑油，周期1个月；
8.3 油封：密封切割室和膨化机油封，每班生产前加注润滑油；
8.4 膨化机电机：膨化机电机两端轴承润滑周期1000小时；
8.5 调质系统：喂料器、DDC、保质器、调质器轴端轴承，加注润滑油，周期15天；
8.6 扭矩限制器：膨化机扭矩限制器保养周期6个月。

四、膨化机使用过程中一般故障排除方法

故障	原因	排除方法
1. 膨化腔温度达不到要求的稳定温度	蒸汽调质温度低, 夹套温度低	提高调质温度, 提高夹套温度
2. 堵塞不出料或出料不畅	a) 供水蒸汽压力及排水量或蒸汽大小或太大 b) 喂料不均匀	a) 调整供水蒸汽压力及供水量 b) 喂料均匀
3. 产量下降	a) 压力环磨损 b) 碾头磨损严重	a) 更换压力环 b) 更换碾头
4. 正常工作后突然不出料	a) 喂料进料太多或断料 b) 喂料堵塞	a) 停料检查 b) 停料检查
5. 膨化颗粒直径太大或太小	a) 出料模孔太大或太小 b) 调质温度过高或过低	a) 按需求配置适当的模孔尺寸 b) 调整调质温度
6. 膨化颗粒太长或太短	切割速度太高或太低	调整切割刀转速
7. 产品出模孔之前被堵塞	a) 原料粘附在喂料器于模孔尺寸过大 b) 水量不足, 造成原料产生块状	a) 粉碎原料 b) 加大切刀流量, 并在产品进入模体之前加水
8. 产品成团	a) 原料配方不适当 b) 加工温度太高或太低 c) 物料进入不适当 d) 产品水分含量太高或太低 e) 碾头磨损严重 f) 刀片磨损 g) 粉碎颗粒太大	a) 改变原料配方 b) 重新组合机内的部件 c) 调整进料均匀送料 d) 降低或提高加水或加蒸汽量 e) 碾头适当的转速 f) 换刀片 g) 粉碎颗粒小一点, 达到一定的粒度

五、小谈膨化及烘干系统节能

1、生产计划尽可能大批量生产，减少换品种频率，以减少蒸汽的损耗；
2、注意使用过程中避免蒸汽的泄漏，特别是疏水阀的蒸汽泄漏，蒸汽系统中的疏水阀作用非常重要，需要日常检查疏水阀是否失效（失效的原因：磨损、水垢及各种酸性腐蚀及水锤造成）；
3、注意控制抽湿风机的风量和抽湿温度；
4、注意各烘干区的内门密闭性，别让各工作区域的热气短路，造成蒸汽浪费；
5、注意链条履带的转速，保证烘干时间和料层的厚度合理，热风既能穿透料层，又能保证合理的烘干时间，减少热能浪费；
6、日常积累针对不同物料的生产工艺参数，避免烘干过度；
7、提高操作工的技能，减少机头料和机尾料的量，减少换品种时间，合理控制出模水分、出模温度、合理控制膨化度，提高生产效率，降低蒸汽能耗；
8、经常清理热交换器，保证热交换正常，避免造成浪费，一般每周至少清理一次；
9、风量要控制合理，不能过小，太小热风不能穿透物料，烘干效果不好；过大，可能使物料积累成堆，造成烘干不均匀，水分差异变大，都会浪费热能，起不到节约蒸汽作用；
11、筛理效果要好，避免造成堵模或纤维挂刀而造成停机，增加蒸汽耗能；
12、在烘干过程中尽可能采用低温烘干，低温烘干不但节约蒸汽，还可以保证产品质量；

随着科技发展，高新技术在饲料行业中得到广泛应用，膨化料的普及越来越广，愿我们能为饲料行业做出应有的贡献。

科润德编辑



欢迎投稿